



深圳市精恒工程检验有限公司

ShenZhen JingHeng Engineering Test Co., Ltd

取

南

公 优
为 信 为上



一、	4
二、	、 及	7
三、	9
四、	11
五、	、 件.....	20
六、	、 及	21
七、	23
八、	卷	25
九、	、	27
十、	加剂	28
十一、	30
十二、	、 低压 、 关及	31
十三、	化 份分	32
十四、	全 、 全 、 全 、 件.....	33
十五、	34
十六、	、 、	37
十七、	及	38
十八、	40
十九、	42
二十、	与	45
二十一、	与	46
二十二、	47
二十三、	48
二十四、	49



二十五、	50
二十六、	50
二十七、	52
二十八、	53
二十九、	化	54
三十、	54



公 取 南

	取	取	取	
一、				
原 GB1499.2 GB1499.1 GB13788 GB50204	一、交、 60t为一、不 也一。	取5，去 50cm取1， 两 ，且于中。 36、40取 为680mm。	510~ 550mm，共5。 于偏力 (伸)。	、产、出厂、 包偏 力(伸)， 做 别。
JGJ18	光、压： ： 前， 、件做1 ； ：以300 个为一 。	从 中 切 取。	共6： 伸3，50~60cm ； 3，40cm。	， ，取 加，但不60cm。(以 下)。
JGJ18	(：、)、压 力： ： 前， 、件做1 ； ：以300 个为一 。	从 中 切 取。	为50~60cm 共3，作伸。	件保 两出 20cm。使两 一上。
JGJ/T114	一厂 产，一、 一产、一 内制、 受力主为一 ，以30t 为一。	取一， 、上取 2，分别 伸冷；一 受上 取3个剪。	伸：2 冷：2 剪：3 30~40cm。	个不 于一个。30~ 40cm。



	取	取	取	
GB/T8162 体 GB/T8163	一、 、制 一。	取。	原伸：取 500mm 2， 于 30mm 厚 4 倍。 压：D≤22mm，取 2 800mm 全；D>22mm，取 40mm 2 个压 。	
GB/T5224	、 60t 为一。	取 3， 1	取 1 1，共 3	
力具、具 GB/T14370	个不 2000（件）， 不于 3%且 不于 6 件（）	取	6	值： HRC、HRA、HRB。
厚 GB5313	一、一 制、厚 20%以内不 于 25t 为一	取	3 件。	厚≤25mm， （厚 =6）mm， 厚>25mm，（厚 =10）mm。
件 T JGJ 18	300 件 件 作为一。一内 ，不也一	件于 于 200mm，（ ） 于 60mm，	3 件	
、 GB/T2518 GB/T13912	个不于 30t、 、一、 。于单个卷 于 30t，卷 作为一个。	取	300mm*300mm 一	供出厂 ， 及代。
丝、 GB/T8110 GB/T5117	丝为 ER50-X、 ER49-1, 200t; 其他为 30t。	取两 150×300×20mm （ ）。	1	丝做化分 丝原。
（力） JCJ/T 163	以产原 、 为一个 ，500 个为一。	取 3 个	3 个	（ B B 4 20 ）



	取	取	取	
GB/T17431.1	别、 、分 与 。 400 为 一，不 400 亦一。	从10个不 位 取 ， 匀分 减到 。	： ≤ 20mm取30L； >20mm取40L。	（ 、 其 他 ）、 。
凝 （包 凝 ） JGJ55	、 、 。	、 、 。	： ： 30kg； ： 60kg ： 100kg ： 20kg 加剂： 2kg 25L/ 供原。	1、 供 原 件 原 ； 2、 供 加剂 体 及 3个 内 ； 3、 凝 （ 凝 、 冻 凝 ） 。
（包 ） JGJ/T70 JGJ/T98	、 。	、 。	： ： 20kg ： 60kg ： 10kg 加剂： 0.5kg 15L/ 原 供	1、 供 原 件 原 ； 2、 供 加剂 及 、 3个 内 ； 3、 制 。
GB/T25181		： 取； ： 、 。	： 25kg/ ： 15L/	（ 、 ）、 及 、 例 。
JC/T985	一 别、 一 一个 厂 一。	取。	25 kg/	压 、 ； 例
凝 （ ）	、 。	、 。	40 L/ 供 、 加剂、	、 产 、 （ 于 凝 ）、 （ I、 II、 III ）、 。



	取	取	取	
压、 GB/T50081 GB50204	一位、 100 m3 不 于一；一 1000 m3 ， 200 m3 不 于一。	从凝 取，即从凝 上取3， 匀入。	3。	1、件养件 位 ，不于 10，且不于3 ， 位位，取 养。 2、准件为 150×150×600（ 550）mm 体。
劈 GB/T50081			3。	1、 、。 2、准件为 150mm 体。
压 JGJ/T70	一、一 为一。	取一 制。	不于1，3 。	70.7×70.7×70.7mm 体； 。
净压 JGJ/T70	从一 中取。	卸3个不 位及取。	6 /	、
、 压	以下、 压前 12h， 中。	取。		以上 内3 。
GB/T50082 GB50204	一位、一 取不于一。	从凝 取，即从凝 上取3， 匀入。	6 /。	、 。
三、				
GB28635	凝 为一别、一 、一， 3000 m²为一 ，不3000 m²亦 一。	中， 取。	/厚 ≤4 取10 做压； /厚 >4 取10 做。 ：5 ：5	压/ 。
NY/T1253	一别、一、 一，5000 为一，不 5000 亦一。	从 中 取。	压：5 ：3	取。



	取	取	取	
凝 JC899	别、 2万为一， 不2万亦一	从 中 取。	压 及 100m ³ 3 3	压、 。
压加 GB11968	厂、 1万 为一，不 1万 亦为一。	从6个 中 切取3 ， 中 “上、中、 下” 位及 ：100×100× 100mm。	别9； 体 9。	取。
压 GB11945	10 万为一，不 10 万亦为一。	从 中 取。	15 / 。	取。
凝 GB/T21144	一原，一 产、 10万为一， 不 10万亦为一	从 中 取。	15 / 。	取。
凝 NY/T671	、 3.5万-15 万为一、不 3.5 万一	从 中 取。	15 / 。	取。
GB/T25993	一原，一 产， 1000 m ² 为一 亦一	从 产 中 取。	: 5	、。
		从 产 中 取 75mm, 厚 为 厚 体。	: 3	
JG/T376	别、 产， 10000 为一,不 10000 ，亦一	从 中 取。	压 5 5	压。 、。
凝 JG/T266	100m ³ 凝 制 为一， 于 100m ³ 也作为一 ，一 中。	从 中 取。	: 3 压 : 3 : 3	压、。 。
凝 CJJ/T135		从 中制取 为 100mm，	: 3	取。



	取	取	取	
		50mm 体。		
	、			
乙 (PVC-U) GB/T5836.1	一原、一 产 作为一 , 75-160mm. 不 50000m为一 。	中, 取。	1m 5	1、产、产 、产、 ; 2、取 。
乙 (PVC-U) 件 GB/T5836.2	一原、一 产 作为一 , dn<75mm, 不 1万件; dn≥75mm, 不 5000 件。	中, 取。	9 件/。	1、产 、产、 、(、 三); 2、取 。
乙 (PVC-U) 件 GB/T10002.2	一原、一 产 作为一 , dn≤32mm, 不 2万个; dn>32mm, 不 5000 个。	中, 取。	取 9 件。其中 3 件加 压 件。压 一个 件 , 一 上 4 分 内 (上 4 先变), 其 上。	1、产 、产、 、(、 三)、公 压力; 2、取 。
乙 (PVC-U) GB/T10002.1	原、 产 一 件作为一 , dn≤63mm , 不 50t ; dn>63mm, 不 100t。	中, 取。	1m 5 加 压 30cm×3 一 上, 一 上 4 分 内 (先变)。	1、产 、产、 (公、 厚)、列、公 压 力; 2、取 。
冷 丙 (PP-R) GB/T18742.2	一原、一 产 作为一 , 不	中, 取。	分别切取 1m 3 加 压 30cm×3 一 上, 一 上	1、产 、产、 、列、原 别;



	取	取	取	
	100t。		4分 内 (先变)。	2、 取。 3、 压 30cm×3 一上, 一 上4分内 (先变)。
冷 化 乙 (PVC-C) GB/T18993.1	一 一厂、原 、 为一 , 不 50t, 产 , 产 7 不 50t,则以 7 产 为一 。	中, 取。	1m×5	1、 产、产、 (公、厚); 列; 2、 取。③ 于 压 30cm×3 一 上, 一 上4分 内 (先变)。
丙 (PP-R) 件 GB/T18742.3	一原 、 一 产 作为一 , dn≤32mm, 不 1万个; dn>32mm, 不 5000 个。	中, 取。	取 8 件, 其中 3 件加 压 。 压 列 S (dn≤75mm , 为 200mm, dn>75mm , 为 300mm) 一个 件 , 一 上 4 分 内 (先变) , 其他 上。	1、 产、产、 、 列、原 别; 2、 取 。



	取	取	取	
乙 PE GB/T13663	一 一厂 、原 、 、 件为一 ，不 100t。	、 产 中， 取。	3 1m。	1、 产 、产 、 (公 、 厚)、 准 (SDR)、公 压力; 2、 取 ; ③ 压 为 , 为 30cm×3 , 一 上, 一 上 4 分内 。
冷 交 乙 (PE-X) GB/T18992.2	一 一厂 、原 、 、 件为一 。	、 产 中， 取。	取 3 , 分 别切取 1m 3 、30cm 3 (于 压)。做 压 30cm×3 一 上, 一 上 4 分 内 (先变)。	1、 产 、产 、 、 列、交 (化 交 PE-Xa 、 交 PE-Xb 、 交 PE-Xc 、 偶 交 PE-Xd) ; 2、 取 。
冷 丁 (PB) GB/T19473.2	一 一厂 、原 、 、 件为一 。	、 产 中， 取。	取 3 , 分 别切取 1m 3 、30cm 3 (于 压)。	1、 产 、产 、 (公 、 厚)、 列 (S10、 S8、S6.3、S5、S4、 S3.2) ; 2、 取 。 3、做 压 30cm×3 一 上, 一 上 4 分 内 (先变)。
ABS 压力 GB/T20207.1	一 一厂 、原 、 为一 , 不 50t, 产	、 产 中， 取。	1m×5 。	1、 产 、产 、 、 公 及 列; 2、 取 。



	取 ，产 7 不 50t,则以 7 产 为一。	取	取	
冷 丁 (PB) 件 GB/T19473.3	一 一厂 、原 、 、 件为一 。	、 产 中， 取。	取 8 件，其中 3 件加 压 件。 压 列 S (dn≤75mm ， 为 200mm， dn >75mm ， 为 300mm) 一个 件 ，一 上 4 分 内 (先变)，其他 上。	1、 产 、产 、 (公 、 厚)、 列 (S10、 S8、S6.3、S5、S4、 S3.2) ; 2、 取 。
() CJ/T108	一 原 、 产 一 产 。 90km 为 一 。 不 90km, 以上 产 6 产 一 。	、 产 中， 。	压 : 3 30cm; 其 : 1 1m。	做 压 30cm×3 一 上，一 上 4 分 (16mm) 内 (先变)。
低压 体 GB/T3091	一 一厂 、 、 为一 。	取。	取 4 ，分别 取 150mm 2 作 匀 ； 取 50mm 2 作 。	1、 产 、产 、 、公 、 (、加厚)； 2、 取 ； 3、 企 。
YB/T5305	一 ， 一 。 不 400 。	一 不 上 取。	1m ²	
CJ/T120	一 一厂 、 ，公 ≤50mm ， 2000 为一 ；公 ≥65mm ， 1000 为一 。	取 1 。	公 ≤50mm ， 取 1200mm × 2 、 100mm×3 ；公 ≥65mm ， 取 50mm ×3 、100mm×3 。	1、 产 、产 、 (公 、 厚)、 别 (乙 、)； 2、 取



	取	取	取	
				；③取，不加，不（取）。
(HDPE) 乙件 CJ/T250	一厂、原、为一，不100t，件不5000个。	中，取。	取1000mm×3；做压，取300mm ³ ，件，一上，一上4分内（先变）。	1、产、产、（公、厚）、（BBD）；2、取。
GB/T28897	一厂、公≤50mm，2000为一；公≥65mm，1000为一。	取1。	取50mm×3，20mm×3，200mm×3	1、产、产、（公、厚），别（PE、PVC-U、PPR）；2、取；3、取，不加，不（取）。
不（于、件） GB/T18704	一厂、一、一、为一，≤63.5mm，不800，>63.5mm，不500。	取1。	取3×1m。	产、产、（公、厚）、（光SNB、光SB、光SP、SA）。
不 CJ/T184	一厂、为一，不10000。	取1。	取1m 1、30cm 3（于压）。做压一上，一上4分内（先变）	1、产、产、（公、厚）、内（乙、其）、（冷-，-，其



	取	取	取	
				体-) ; 2、 取 。
GB/T18033	一 一厂 、 、 、 为一 , 不 于 2000kg。	取 2 。	取 500mm×3 , 压 300mm×3 (一 上, 一 上4分 内)。	1、 产 、产 、 、 (公 、 厚)、供 (Y 、Y2半 、M)、 (TU2、TP2) ; 2、 取 。
丝 (乙) CJ/T189	一 一厂 、原 、 、 产 为一 , 不 5000m。	取 3 。	取 3 (不) 100mm×3 。	1、 产 、产 、 、 (公 、 厚)、公 压力、 压 (、加)、 分 (冷 、 、 、) ; 2、 取 。
乙 (PE) CJ/T225	一 一厂 、原 、 、 、 为一 , 不 300t, 产 , 产 30 不 300t, 则 以 30 产 为一 。	中、 产 取。	300mm×9 。	1、 产 、产 、 、 公 及 刚 ; 2、 取 。
乙 CJ/T181	一 一厂 、原 、 、 产 5000m为一 ;	取 5 。	取 3 (不)、200mm×6 、100mm×3 。	1、 产 、产 、 、 (公 、 厚)、公 压力; 2、 取 。 取 。
乙 CJ/T123	一 一厂 、原 、 、 产 5000m为一 ;	中、 产 取 5 。	取 3 (不)、200mm×6 、100mm×3 。	1、 产 、产 、 、 (公 、 厚)、公 压力; 2、 取 。



	取	取	取	
CJ/T189、CJ/T181、CJ/T123 压 件				
公 (mm)	(mm)			
Φ20	395	1、列 于 B 压 (包 与 内)； 2、 严 制 ±2mm 内； 3、其 压 件 制 : 取 300 × 3 ， 一 ， 一 上 4 分 内 (先变)。		
Φ25	395			
Φ32	380			
Φ40	375			
Φ50	380			
Φ63	400			
Φ75	395			
Φ90	400			
Φ110	425			
Φ160	435			
Φ200	430			
乙 件 CJ/T124	一 一厂 、原 、 、 产 件为一 。			
乙 (PVC-U) 双 GB/T18477.1	一 一厂 、原 、 、 为一 , 不 60 。	中、 取。 产	取 300mm 10 。	1、 产 、产 、 、 (公 、 厚)、 刚 (SN2、 SN4、SN8、SN12.5、 SN16) ; 2、 取 。



取

取

取

发
乙 (PVC-U)
GB/T16800

一 一厂
、原 、 、
、 为一 ， 中， 取。
不 50 。

取 5 ， 取 5
×1m 。

1、 产
、产 、
、
(公
厚)、 刚 (S0、
S1、S2)；
2、 取
。



	取	取	取	
井 CJ/T211 公 产 . 4 分: 压 信井 GB/T24721. 4	产 以 一 、 一 、 一原 似 件下 产 井 。 一 为 300 井 , 不 300 亦作 为一 。	取。	3	、 、 。
井 CJ/T327 井 GB/T23858 凝 井 JC 889	产 以 一 、 一 、 一原 似 件下 产 井 。 一 为 500 井 , 不 500 亦作 为一 。	取。	2	、 、 。
CJ/T328	产 以 一 、 一 、 一原 似 件下 产 。一 为 500 井 , 不 500 亦作为一 。	取。	2	、 、 。
再 CJ/T130	产 以 一 、 一 、 一原 似 件下 产 。一 为 100 井 , 不 100 亦作为一 。	取。	2	、 、 。
CJ/T212	产 以 一 、 一 、 一原 似 件下 产 。一 为 300 井 , 不 300 亦作为一 。	取。	2	、 、 。



	取	取	取	
五、件				
(JDG) CECS120	一 一厂 、原 、 、 为一 。	、 产 中， 取。	取 1.5m×6 。	1、 产 、产 、 、公 、 (3/110030) ; 2、 取 。
乙 (PE) 件 GB/T19810	件以 为中 ， 两 件 为 250mm, 件	、 产 中， 取。	1个 ，两 余 200mm。	件中 、 件 件 、 列、 产厂 、 产 ， 、人 及 。 不 ， ，其信 全一 。
乙 (PE) 件 GB/T19808 GB/T19806	件两 件 出 为 250mm, 件	、 产 中， 取。	1个 ，两 余 200mm。	
不 GB/T19228.2 GB/T12771	一 一厂 、 、 、 为一 ， 不 以下 ：公 ≤25mm, 400 ； 公 >25mm, 200	取。	2 ， 取 500mm4 ， 压 300mm3 。 压 件 件 ， 一 上， 一 4分 内 (先变)。 公 >50mm 加 切割 20mm, 500mm 2 。	1、 产 、产 、 (公 、 厚)、 件 列 (I II) ; 2、 取 。
下 信 YD/T841	一 一厂 、原 、 、 为一 ， 不 30t, 产 ， 产 6 不 30t, 则以 6 产 为一 。	取。	1m×5	1、 产 (、双 发)、 产 、 (公 、 厚) (PVC-U HDPE) ; 2、 取 。



	取	取	取	
压力 化乙 (PVC-C) QB/T2479	一 一厂 、原 、 、 为一 , 不 100t, 产 , 产 7 不 100t, 则以 7 产 为一 。	中, 取。	1m×5	1、 产 、产 、 公 ; 2、 取 。
DL/T 802	为 产 体 一个 。一个 以 一个 产 , 也 下列 件 几个 产 : 1、 些 产 (即不 一) (即不 一) , 但 产 件下制 出 : 2、 产 一个 不 一 。	。 一 取 中	3×1m	出厂 书
六、 、 及				
GB5237.1~5	一 一厂 、 一 、 、 、 一 为一 。	取 2 , 取 1 个 。 (: 取 4 , 取 1 个 。)	: 1m, 共 2 。 (: 1m 共 4)	1、 产 、产 、 (6063、6063A、6061 其)、 (T4、T5、T6)、 厚 别及 ; 2、 (、) ; 3、 取
GB/T 11981	产 于 于 2000m, 以 2000m 、 为一 , 产 于 2000m , 以 产 为一 。	取。	1.5m (体) 4 , 件、 件 件	别、 、 、 、 、 。



	取	取	取	
PVC GB/T8814	一 一厂 、 一原 、 、 、 、 ， 不 50t 为一 。	取三 ， 再从三 上 取。	: 1m, 共 5 。	1、 产 、 产 、 、 ; 2、 取 。
GB/T17748	一厂 、 、 、 3000m2 为一 ， 不 3000m2 一 。	从 中 取。	(1m×1.5m) 3 / 。	供 、 分 (G、 FR)、 、 厚 信 ， 上 。
YS/T429 单 GB/T23443	一 一厂 、 、 、 、 单 为一 。	从 中 取。	3 / 。	、 () 、 、 厚 (二 、 三)、 、 供 。
三 GB/T7106	一 于 5000 ， 取不 (、) 主 一 ； 一 于 5000 ， 取 主 。 不 厂 产 ， 分别 。	从 中 取。 。	一 3 为一 。	1、 、 、 、 厚 ， 、 厚 ， 、 、 五 件 ； 2、 供 ；



	取	取	取	
GB/T21086	于 3000m2 50% , 取 件, 制作件 。于 , 一 个件即; 于不 , 则分别 。于 , 则以不 分其。	1、件包 一个受 力件。 2、件包 一个, 两 上两两以 上。	单位供 中 件	供件
传 GB/T8484	于传, 一厂一 一产 不于一。		: 1 : 1	
体传 GB/T 13475	体传: 单 位 2000m2 以下, 一 厂一 匀 () ()、 不于一 ; 单位 20000m2 以上 不于2	取, 代 。	1500mm×1500mm	具代、 、产 信, 供 书。
七、				
GB/T19250	一 15t为一, 不 15t亦作为一。	取 产厂原包 , 且、 印全; 取 匀, 入不 与发反 净、 内。	单分: 取1, 取 5kg; 双份: 取1, 取5kg。	1、产 别(I、II、III)份况(单 份S, 份M), 份 份例; 2、 仅仅于下 。



	取	取	取	
乳 JC/T864	一、一 5t为一，不5t 亦作为一。		2 kg/。	产 别(I、II)。
(JS) GB/T23445	一、一 10t为一，不10t 亦作为一。		2 kg ; 2kg 。	1、产 (I、II、III)及与例 ; 2、伸、伸、 做况。
乳 JC/T408			2 kg/。	产 (L、H)。
剂 JC/T852	一、一 5t为一，不5t 亦作为一。	取产厂原包 ,且、 印全;取 匀,入不 与发反 净、 内。	2 kg/。	产 (一、)。
JT/T535			2 kg/。	产 (I:于 凝;II :于 凝)。
JC/T975	一别产, 15为一,不15 亦一。		5 kg/。	1、产 (PB 、PU、JS) 2、使 (L、 R)分(I 、II)
JC/T984	一别产, 50为一,不50 亦一。	取产厂 原包, 且、印全; 取匀 ,入不与发 反净、 内。	4kg 剂; 取4kg, 5kg。	产 、别(单 份S、双份D)、 (I、II)双 份例。



	取	取	取	
GB23440	一 别产 , 10 为一 , 不 10 亦 一 。	一 产 中 取。	8kg/ 。	产 、 、 别 (I 凝 、 II 凝) 、 例。
GB18445	产, 一 件制 一 产 50t为一 , 不 50t 亦 一 。	一 产 中 取。	10kg/ 。	产 、 、 别 (凝 I 、 凝 II) 、 例。
JC/T1018	剂 一 、 10 为一 , 不 10 亦 一 。	一 产 中 取。	10kg/ 。	产 分 (I : 以 为主 原 ; II : 以 及 为主 原) 。
JC/T902	一 、 1 为一 , 不 1 亦 一 。	一 产 中 取 (两份) 。	2kg/ 。（两份）	产 分 (W 、 S 剂) 。
DB35/516	一 、 80 为一 , 不 80 亦 一 。	一 产 中 取。	10kg/ 。	1、 产 分 (I : 于 及 、 、 ; II : 于 及 、) ; 2、 供 例。
JC/T986	一 、 200 为一 , 不 200 亦 一 。	一 产 中 取。	25kg/ 。	产 、 产 、 、 例

八、 卷

体 卷 (SBS) GB18242 体 卷 (APP) GB18243	一 、 一 10000 m ² 为一 , 不 10000 m ² 亦作为一 。	从卷 、 、 厚 及 卷 中 取 1 卷。	切 卷 2.5m , 切取 为 2m 全 卷 一 。	1、 产 (I 、 II) 、 别 (PY、 G) 、 (乙 PE、 S、 M) 厚 ; 2、 卷 , 不 、 、 。
--	---	-----------------------------	-------------------------------------	--



	取	取	取	
分 GB18173.1	以产 、 5000 m ² 一 (不 5000 m ² , 以产 、 为一 , 产 8000 m ² 则以 8000 m ² 为一)。	取。	切 卷 2.5m , 切取 为 2m 全 卷 一 。	1、 产 厚、分 (、 、 ; 化 、 化、)、代、 主 ; 2、 , 不、 、 ;
乙 卷 GB12952 化 乙 卷 GB12953	一、一 10000 m ² 为一, 不 10000 m ² 亦作为一。	从卷、厚及 卷中 取1卷。	取3m 卷 0.5m 一	1、 乙 卷 卷 厚 别: H、 L、 内 P、 内 G、 内 GL。 化 乙 卷 产 厚 别 (N、 单 L、 内 W), 以及 (I、 II); 2、 卷 , 不、 、 ; 3、“剪切 下 ” 供卷 剂; , 供 卷 , 30mm, 不 于 300mm, 1。
卷 GB23441			卷 0.1m 以 上 取 1.5m ² 卷	1、 产 厚、 (N、 PY)、 (PE 乙、S、 PET、 双 N)、 (I、 II); 2、 卷 , 不、



	取	取	取	
JC/T690	卷		切 卷 1m , 取 1m 卷	产 厚 (I 、II)、 (PE 、)。
分 卷 剂 JC863	一 、 一 5t 产 为一 ; 不 5t 亦作为一	一 产 中 取。	不 于 2kg。	、 、 (单 分、双 分)、 ()、 例 (双 分)。
乙 卷 GB18967	一 、 一 10000m ² 为一 , 不 10000m ² 亦作为一 。	从卷 、 、厚 及 卷 中 取 1 卷。	切 卷 2.5m , 切取 为 2m 全 卷 一 。	产 厚 (T、 S)、 分 (化 0、 P、丁 化 M、 刺 R)。
、 卷 GB/T23457、GB/T35467	一 、 一 10000m ² 为一 , 不 10000m ² 亦作为一 。	从 一 产 中 取	去 1 再 卷 取 3	厂 、厚 、 :主 (P 、PY 、R)、 : (H 、E 伸 、PY)、 (S单 、D双)。
九、 、				
GB18173.2	B、S 5000m 一 , J 100m 一 。	中去 10cm 任取一 。	2 。	产 分 代 (B变 、S 、J)。
JC/T141	一 产 5000m 为一 , 不 5000m 也为一	及 产 中去 10cm 任取一 。	1 。	产 代 (C 、S)及 倍 200%---250% 。
GB/T18173.3	以 1000m 5t 为一	中去 10cm 任取一 。	2 。	产 代 (PZ制 、PN)及 倍 。



	取	取	取	
GB/T14683	一、一 1t为一，不1t 亦作为一。	产：取3 件包，从件包 中取； 产：取 即包。	产：3 产：4kg	1、产 代（A、B 中，G、F ）、别 （20、25）别 （HM、LM）及使 ； 2、下、 、伸 、伸为 。
GB16776	/、 、件一个 。	取2件包， 从件包中 取。	单份：2； 双份：到 取。	1、 、及 使； 2、加使 （、 ，300mm× 300mm二， ）件（、 双，300mm）；
GB16776	一、一 1t为一，不1t 亦作为一。	取2件包， 从件包中 取。	单份：2； 双份：到 取。	产 、及 使；
GB/T23261	一、一 1t为一，不1t 亦作为一。	取。	2 2kg	产 、。
A、B GB50728		取。	单份取一取 3kg；双份取一 取3kg。	产 、、别、 。
剂 GB50728	产一为一	取产原包 ；取 匀，入净、 、内	单份：取一取 3Kg；双份：取一 取3Kg	
仰件下与凝 （） GB50728		件10%，且不 于3	3个	
十、 加剂				
凝加剂 GB8076	一厂 、不于50t	一产中 取。	取不于0.2t 加剂	1、产 、、 （减剂、



	取 (于1%为100t)为一。	取	取 且不于3kg。	减剂、减剂、凝剂、减剂、剂、剂)、 (凝、准、) ; 2、剂加剂体。
凝剂 JC474	一厂、不于30t (产于500t为50t)为一。	一产中取。	取不于0.2t加剂且不于3kg。	1、产、产、(一、); 2、剂加剂体。
凝剂 JC477	一厂、20t为一,不20t也一。	16个不取,一个取于250g。	取不于3kg。	产、产、(一、)。
凝剂 GB23439	一厂、不于200t为一。	取,取,亦从20个以上不位取。	取不于3kg。	产、产、(I、II)。
凝制及 GB50119			供原凝 (), 不于25L。	: 中14d制; 中14d、中28d制; 28d压。供凝前1个作。
减剂 JG/T223	100t为一;	一产中取。	不于0.2t加剂且不于3kg。	产产、体(剂)、(凝凝)、(一、)。
凝剂 JT/T537	于1%, 50t (于1%100t)为一;	一产中取。	不于0.2t加剂且不于3kg。	产产、;
凝剂 JC/T907	一剂作为一, P为300t, D 30t。不以上一	P: 一内取不于20; D: 体分产取勺取上。	P ≥6kg D 体分 ≥4kg 体 ≥2kg	产、别(P、D)、(I、II)。



	取	取	取	
	。	体分产，一 取勺、刀 去上。		
JC/T164 剂	于5% 剂，200t为一； 于5%于1% 剂、100t为 一；于1% 于0.05%剂， 50t为一； 于0.05%剂， 10t为一。不 一个 一个 ，一 勺。	一产中取 ，三个 勺 取。	不于3kg。	产厂 、 。
十一、				
乳内 GB/T9756 乳 GB/T9755		取产厂原包 ，且、	原包1，且不于 2L。	产 、 （ 、一、优 ）。
剂 GB/T9757	厂、 包、，一 为一个。	印全；取 勺，入不 与发反	原包1，且不于 2L。	产 、 （ 、一、优 ）。
GB/T9779		净、 内。	原包1，且不于 2L。	产 、 （ 、一、优 ）、刷（刷、 、）。
乳 JG/T24		取产厂原包 ，且、	原包1，且不于 2L。	产 、 （ 、一、优 ）。
GB14907	厂、 包、，一 为一个。	印全；取 勺，入不 与发反 净、 内。	原包1，且不于 2L。	产 、 别代（N 内、W、CB 、B、H厚 ）， 刷厚



	取	取	取	
				及 ;
内 JG/T3049			: 2kg。	: 1、产 别:Y 为一 , 于不 ;N 为 , 于 。 2、2、 例。
JG/T157			: 2kg。	: 1、产 别: P、 R、 T, 厚 别: 、厚 。 2、 例。
JG/T172		取 产厂原包	: 2kg。	产 、 、产 、 位 (内)
内 JG/T210	厂 、 、 包 、 , 一 为一个 。	印 全: 取 匀 , 入不 与 发 反 净、 、 内。	: 2kg。	产 、 、产 、 位 (内) , 分为 I () 及 II (及 一) 。
十二、 、低压 、 关及				
450/750V 及以下 乙 GB5023	一 一厂 、 、 、 产 为一 。	取包 、卷	取包 、卷 1 卷 () 60) 。	产 、产 、 、 、 压、 、 别 。 供出厂 。
压 1kV 3kV 力 GB/T12706.1	一 一厂 、 、 、 产 为一 。	取 、卷	取不 于 3 1	1、 产 、产 、 、 、 压、 、 别 ; 2、 取 ; 3、 供出厂 。



GB 10963.1 GB16916.1 GB14048.1 GB16917.1	一、 一厂、 、产为一 。	取	取9（于双 值产 取18个）。	1、产 、产、 、压、 、 力及 ； 2、取 ； 3、供出厂 书。
关 GB16915.1 GB2099.1	一、 一厂、 、产为一 。	取	取9（于双 值产 取18个）。	1、产 、产、 、压及 ； 2、取 ； 3、供出厂 书。
十三、化 份分				
（不）化 分分	厂、一别 ，一 为一个。	一产中 取。	中 取2，取50cm 1。 100*100mm2。	1、产 、产、别、 关信； 2、取去 、 、化。
化分 JGJ52	产、 400m ³ 600t为一， 不也一 。	一产中 取。	取：4kg。	产 、产 关信。
化分 GB/T176	产、 400m ³ 600t为一， 不也一 。	一产中 取。	取：1kg。	产 、产、 关 信。
凝 JGJ63	中 ；下 ；不 从中；再 凝企业刷 100mm以下。	位、100mm以下 冲取， 下于再 取取； ，中	取：5L。	， 冲 三再， 。



	取	取	取	
凝 加剂匀 GB8077	一 厂 、 不 于50t (于 1% 100t) 为一 。	一 产 中 取。	不 于 0.2t 加剂 。	产 、 产 、 产 制值。
凝 GB/T50344	一 厂 、 一 、 一 、 一	取 凝 件 。	凝 : 1 ; 凝 : 2	1、 ， 则 供 ； 2、 不 取 中 养 。
十 、 全 、 全 、 全 、 件				
件 GB15831 GB/T3091	一 、 一 、 一 ， 250 为一 。	一 中 取。	取 Φ 48.3mm， 500mm	
全 GB5725	一 产 为一	一 中 取。	取 ： ① 全 ： ≤ 500 ， 取 6 ； 501~ 5000 ， 取 10 ； ≥ 5001 ， 取 16 。 ② 、 ： ≤ 500 ， 取 3 ； 501~ 5000 ， 取 5 ； ≥ 5001 ， 取 8 。 供与之 使 ， 使 与 体 。	1、 产 、 ； () A B)、 产厂 、 ； 2、 3m×6m。 3、 为 冲击 、
全 GB2811	以一 产 为一 ， 于 8 万 。	一 中 取	< 500 ， 取 12 个； 501-5000， 取 20 个； 5001-50000， 取 32 个； ≥ 50001 ， 取 52 个	供产 产厂 、 、 、 、 、 产 、 、 产
全 GB6095	一 产 为一	取 ， 全 及 件 为	作业 全 ： < 500 ， 取 6 ， 501-5000， 取	供 全 ， 供产 别 (作业、区



	取	取	取	
			10 区制全： <500, 取3， 501-5000, 取5 全： <500, 取6， 501-5000, 取 10（仅全取 倍） 件： <500, 取6个， 501-5000, 取10个	制、)、制 厂、产
GB15831 件	件于 280件。 10000件， 分做一。	一中取。	取 ： 281~ 500件， 取8件； 501~1200件， 取13件； 1201~10000件， 取 20件。（件取 倍）	1、 产 、（ 件、件、 件、）、产厂 ； 2、包 、 刚、、压 。
DB44/T1168 件 GB 24911 件	件于 280件。 10000件， 分做一。	一中取。	取 ： 281~ 500件， 取8件； 501~1200件， 取13件； 1201~10000件， 取 20件。	产 、
件 JG/T 503	件于 280件。 10000件， 分做一	一中取	取 ： 281~ 500件， 取8件； 501~1200件， 取13件； 1201~10000件， 取 20件。	产 、（PKJ-Z 、PKJ-B 准 、 ）
十五、				
GB/T3098.1	GB/T16939-1997 ；一、 、	取	六 、剪：8件/	GB/T16939-1997，



	取	取	取	
	、 加 、 及 为 ， ： ≤M36 为 5000 件，>M36 为 2000 件； GB/T1231-2006 六 ： 3000 。		其 ； 3 件/	剪 GB/T3632-2008 ， 六 GB/T1231-2006 ， 一 件 GB/T3098.1-2000 。
六 GB/T1231	一 产 3000 为一 (、 、) 为 1	取	8 / 。	、 、 产单位、 产 信 。
、 、 GB/T1231 GB/T3632	一 产 ， 、 、 分别 。	取	8 件/ 。	、 、 产单位、 产 信 。
剪 力 GB/T3632	一 产 3000 为一	取	8 / 。(、 、) 为 1	1、 、 产单位、 产 信 ； 2、 保 不 。
GB50205	分 划分， 2000t 为一 ， 两 及以上 ， 单 。	取	3 件/ ， 件 4 ， 副4 (一 况)。	1、 副 、 产单位、 产 ， 、 、 、 值 信 ； 2、做 前 副 力
JG10	为 150-3500 件 ， 取 为 5%，且不 于 5 件。	取。	、 ； 5 为 一 ； 件： 5 为一 。	、 、 件、 。
JG11	600 为一 。 取。	取。	3 为一 。	
伤	依		例为 20%	
伤	依		例为 5%，且不 于 5	



	取	取	取	
入	依		5%,且不超过10个。	
	依		例为 一 5%,且不超过3个	
体 厚	依		例为 5%,且不超过3个	
、 、 伤	依		例为 5%,且不超过10	
、	依		例 一 100%, 二、三 20%; X 一 100%, 二 20%; 、 20%;	
力		一 8个	8个/	
内 伤	依		1、一 伤 例为100%; 2、二 伤 例为20%; 3、全 三 伤不做 ; 3、 伤 例 以下原则 : (1) 厂制作 , 分 , 且 伤 不超过200mm, 不 200mm , 伤; (2) , 一 、 一 件 分 , 伤 不超过200mm, 不超过1 。	
厚	依		件 10%,且 件不 于3 件。	



	取	取	取	
十六、				
GB/T4100	、 一个厂 一。	一产中 取。	1、偏： 取10 2、：10 (≥600mm 5 , < 50g, 则 个 为50g~100g) 3、 : 5 4、: 5	产 、 (压、压； 、光)、分。
GB/T9775	厂、 、 、 2500为一个 、不2500也 一。	一产中 取。	400mm 300mm 10, 300mm 400mm 10, 300mm 300mm 5, 120mm 50mm 5 。	产 、(、厚)、 分代(P、 S、 H)。
JC/T547 剂	产、一 件制产 为一。C产100t 为一、D R产 10t为一。不 上亦作为一 。	一产中 取。取一分 为二，一份，一份 。	: C 20kg D 5kg	产 、产、 例
JC/T1004 剂	产、一 件制产 为一。CG产50t 为一、RG产10t 为一。不上 亦作为一。	一产中 取。	: 12kg, 充分匀	产 、产、 例
GB/T18601 GB/T19766	厂、 一、别、 、一为 一个。	一产中 取。	1、 偏、 , 不 于5； 2、光 不于300×300mm, 不于5； 3、体、	产 、产、 (、厚)、 (、一 、优)、 分(、 光)、加 (、



	取	取	取	
			压 为) 50mm 体 φ 50mm×50mm 体, (体 、 5 ; 压 5 ; 压 5) 4、 : 厚 (H)≤68mm , 为 100mm; H>68mm , 为 1.5H; 取 为 10×H+50mm () 5 ; 5)	
JC/T1050	一个 , , 加 一 。	一 产 中 取。	: 不 于 100 ×100 mm/3	。
GB/T12988			: 不 于 100× 100× 厚 mm/5	
十七、 及				
人	一 厂 、 产 为一 , 内 修 人 于 500 m ² 不 产 分别取 。	一 产 中 取。	供 150mm ± 2mm、 50mm ±1mm 20 1500*1500mm 。	产 、产 、 、 (、 、 、创 、)。
	修 ; 内 使 于 200m ² , 不 产 、不 分别取 。	一 产 中 取。	4kg/ 。	1、 产 、产 、 ; 2、 主体 修 ; 3、 。
GB18585	一 、 、 , 以 5000m ² 为一 , 不 亦以一 。	取 5 卷, 保 乙 包 。	5 卷。	GB18585-2001



	取	取	取	
、 及 剂 修 GB50325 GB18581 GB18582 GB18583	一 厂 、 产 为一 ， 内 于 3000m ² 不 产 分别 取 。	一 产 中 取。	一 (单 份) 一 (份)。	1、 产 、 产 、 例 (份) ; 2、 为原包 。
凝 加剂中 GB18588	一 厂 、 产 为一 。	一 产 中 取。	1kg 。	产 、 产 、 。
PVC 卷 发 GB18586	一 、 、 、 ， 以 5000m ² 为一 ， 不 亦以一 。	从 产 中 取 1 卷， 再去 3 ， 取 1m。	1m (全)。	取 ， 乙 凉 ， 不 任 何 。
内 GB50325	， 为不 于 5%， 且不 于 3 ， 且 ， 减半， 且不 于 3 。 使 于 50 m ² ， 1 个 ； 使 50~100 m ² ， 2 个 ； 使 100~500 m ² 不 于 3 ； 500~1000 m ² 不 于 5 ； 1000 ~ 3000 m ² 不 于 6 ； 于 于 3000 m ² 不 于 9 。	7 ， 、 、 TVOC 于 ， 关 1h ； 关 24h 。	及 修 况， 及 关 件 。	
GB 5749	件	1、 化 前 、 2-3 ； 2、 ， 出厂 出厂 入 以前 ； 3、	取 不 于 3-5L	1、 内 ， ， ， 与 、 ； 2、 人 。



	取	取	取	
		出 于 ， 取 分 ， ； 一 供 包 （ ） 、 出 以 及 ； 分 供 剂 使 况 。		
及 GB/T 17219	件	件 取	DN20 以上 1 ×8	净 ， 冲 30min， 即 。
十八、				
GB/T17638 GB/T17639 GB/T17640 GB/T17641 GB/T17690	一 交 、 一 、 一 、 一 为 一 。	取 2 卷， 去 3m 取 。	卷 取 一 ， 不 于 10m ²	1、 产 、 产 、 ； 单 位 伸 ； 2、 产 免 光 ； 取 免 、 不 则 、 其他 伤； 、 上 。
GB/T18887	一 交 、 一 、 一 、 一 为 一 。	取 卷 ： 于 于 50 (卷/) 2 卷、 于 50 (卷/) 3 卷	卷 取 一 ， 不 于 10m ²	
JG/T193	一 、 一 产 12000 为 一 。	取 6 卷。	卷 取 一 ， 不 于 4m ²	1、 产 产 、 (NP、 OF、 AH) ； 2、 、 。
GB/T17643 GB/T17688	一 原 、 一 、 一 50 为 一	取 3 卷。	卷 取 一 ， 不 于 4m ²	1、 产 、 产 、 厚；



	取	取	取	
JT/T518	一交、一原、一、一、一产一产为一，不500卷。	取3卷。	卷取一，不于4m ²	2、免光、压、划伤，保不1。
乙 CJ/T234	一原、一、一20为一	取1卷。	取一，不于2m ²	
GB/T17689	一原、一、一为一，不500卷。	去、500mm，取全产1m。	取1m。	1、产、（公）伸； 2、免光、压、划伤。
GB/T21825	一、一产一产一为1。	取	不于2m ²	
JT/T480	一交、一原、一、一、一产一产为一，不500卷，卷于于50m。	取	不于2m ²	产、别（CD、CS）
JT/T521	一、一、一、一产一产为一，不20万。	取5。	不于6，于体	1、产、产、； 2、不、不、压。
公 JT/T665	一交、一原、一、一、一产一产为一，不500卷。	取2。	供匹6。	



	取	取	取	
十九、				
乙 (EPS) GB/T10801.2	一 产 不 2000 m ² 为一 , 不 也 一 。	取。	100×100×50 (mm) , 10 : 300×300×30 (mm) , 2	产 、产、
乙 (XPS) GB/T10801.2	以出厂 一 别、 一 产 300m ³ 为一 , 不 300m ³ 亦 一 。	取。	100×100×原厚 mm, 10 300×300×30 (mm) , 2	产 、产、
保 GB/T20473	以 原、 产、一、 产 产 300m ³ 为一 , 不 300m ³ 亦 一 。	代 , 取 ,也 从 20 个以 上不 位 包 中取 匀。	不 于 40L	产 、产、 别 例
保 件 GB 50411 GB/T20473	一厂 一 产 , 单位 2 万m ² 以下 不 于 3 ; 单位 2 万m ² 以上 不 于 6 。	中制作 件养	70.7×70.7×70.70 (mm) 6 ;300×300 ×30 (mm) 2	产 、产、 别
制 JC/T647	一原、 一 产 产 一 产 为一 。 以 200m ³ 为 , 一 产 产 不 7d。	取。	: 100×100×原 厚, 3 压 : 200×200 ×原厚(不 于 50mm), 6 : 300×300×30 (mm) 2	产 、产、 别
保 JG158	单位 中, 体 、变、 划分 , 且不 250 m ² 体 为一个 , 个 不 于 3 。	1 , 其他 10 、压 : 100mm 体, 6 / : 300×300×30 (mm) 2 /		产 、产、 例 制
JG158	一 产 不 2000 m ² 为一 , 不 也 一 。	取。	70.7*70.7*70.7 体 12 , 取 不 于 15kg。	产 、产、 例
	一 。	取。	70.7*70.7*70.7	产



	取	取	取	
JG 149	2000 m ² 一 , 2000 m ² -20000 m ² 三 , 20000 m ² 6 ()。		体 12 , 取 不 于 15kg。	、产、 例
JG158		取。	取 不 于 15kg。	产 、产、 例
JG158 QB/T3897	产、 为一。	取 1 卷, 去 卷 1000mm 取。	1m, 2	产 、产、 (丝)
JC/T841	一、一、 一产、 产一 产为一。	取 1 卷, 去 卷 1000mm 取。	取 2m 。	1、 准: 于 保 JG158、于 保 JG149、其他 JC/T841; 2、产 、产、 、(加 、单位) ;
加 凝 GB11968 GB/T11969	一厂 一 产, 单位 2 万 m ² 以下 不 于 3 ; 单位 2 万 m ² 以上 不 于 6 。	取 2 , 切割 1	取 300×300×30 (mm) 200×200×30 (mm) 件, 厚 于制 ; 2 。	1、产 、厂、 ; 2、切割, 两个 保, 不 。
制 GB/T17794	一、一、 产为一。	取。	: 300×300×30 (mm), 2 、: 100× 100×原厚, 6	产 、产、 (I II) ;
及制 GB/T13350	一原、产、 、, 产产为一个 , 一 制产不 一个。	取。	3 件	产 、产、 (、)、 (厚)



制 GB/T19686、GB/T11835	一厂一 产不于1。	取。	取 ：300mm×300mm× 30 (mm) , 2 ：、 、 3件	
() JC/T1040 GJB2502.2	一厂一、 一、 不于5000为 一， 1	取，具 代	取不于 2L，取不 于5，厚一不 于10mm	
化 GB15763.2 化 JG/T 455	产于1000 ，以1000为一 。	一件为一， 取。	制 4 ； 冲击： 610×610 (mm) 6 ； 冲击： 1930×864 (mm) 4 ④ 冲击 300×300 (mm) 4 ；	产厂、 、厚。
GB15763.2	产于500 ，以500为一 。	一件为一， 取。	冲击： 610×610 (mm) 6 ； 冲击： 1930×864 (mm) 12 。	产厂、 、厚
JC846	产于500 ，以500为一 。	一件为一， 取。	冲击： 610×610 (mm) 6 ；	产厂、 、厚
() 光、 GB/T2680 JGJ151	一厂一 产不于1。	取。	300×300 (mm) 2	、 。
中 GB/T11944	一厂一 产不于1。	取。	510×360 (mm) 15	、 。
GB 50550	一厂一、 取	取	不于1 m ²	



二十、 与				
	供		准 作	
	1、 与 全 () 2、 位 (印件) 3、 准 写 参 值	低压 5%; 中压 20%; 压 全 。	1、 主 严 ; 一 , 上 一个 $\phi 75$, 出 一 $\phi 75$ 、 100mm ; 上 400mm 一 个 $\phi 9$; 3、 $\sim 220V$ 。	
与	1、 与 全 () 2、 位 (印件) 3、 准 写 参 值	10%, 且不 于 1 个	人 上 $\phi 20$, 专业人 。	
与	1、 与 全 (); 2、 位 (印件); 3、 准 写 参 值	10%, 且不 于 1 个	专业人 。	
	1、 与 全 () ; 2、 位 (印件); 3、 准 写 参 值 。	且不 于 1 个 10%,	专业人 。	



	供		准 作	
冷、冷却	1、与全 () 2、位 (印件) 3、准 写参 值	全	专业人	
内	1、与全 () 2、位 (印件) 3、准 写参 值	住 卧 1, 其 他 10%	专业人	受 , 保修 内 做

二十一、与

	供	作	
及 功	1. 供 、 ; 2. 受 况 介 (参 例 1); 3. 受 功 区 具、及功, 及 具 , 值及 功 值 况 (参 例 2)。	1、 功 区 到 入使 件, 受 区 具 亮; 2、 专业人 协助 。	例 1: XX 三 2 办公, 即 A 与 B, 为 13204.93 m ² , 其 中 A 为 7204.93 m ² , B 为 6000 m ² , 一 下 为 1024 m ² , A 18 及 2 下。B 12 及 2 下。A、B 下 互 , 下 作 下、 及 人 下。 例 2: 一 下 共 80 28W 利 T5 光, , 具 2.8m, 值为 75lx, 功 值为 3W/m ² 。 前 共 2 13W 利 2U , 具 2.6m, 值为 75lx, 功 值为 5W



	供	作	
低压	<p>1. 供 : □单 □三 ;</p> <p>2. 供受 变压 印件;</p> <p>3. 供 介(参 例 1)</p> <p>4. 变压 况 及 变压 入 况 (参 例 2)</p>	专业人 协助	<p>例 1: XX 三 共 3 , 9 变压 。</p> <p>例 2: 1# 1#专 变压 为 6、 7、8 、C区 下 、 6 、 、 8 供 。</p> <p>入 6 、 , 其余 入 。</p> <p>1# 2#专 变压 为 业供 , 入 。</p> <p>2# 1#公 变压 为 6、7、8 住 供 , 入 。</p>

二十二、

		供	作	
单 压	<p>一单位 , 不 于 1%, 且不 于 3 ; 于 50 , 不 于 2 。(业 准, 东 准, 准一)</p>	<p>、 勤 、 、 、 单位 ; 勤 ; 、 其他</p>	<p>1、 供 全</p> <p>2、 供 、 及</p> <p>3、 于 凝 , 凝 做</p>	<p>1、 于 制 , 从 到 : 不 于 10 , 不 于 15 , 不 于 15 ; 2、 于 凝 、 凝 到 28 。</p>
单				
单				
	<p>于 、 单 压 力, 上, 不 于 (业 准, 东 准 10%, 准 15%), 且不 于 10 ; 于 (、 压), 不 于 0.5%, 不 于三</p>	<p>、 勤 、 、 、 单位 ; 勤 ; 、 其他</p>	<p>1、 供 全</p> <p>2、 供 及</p>	<p>于 28 件养 到 。</p>



		供	作	
准 入	: 单位 为 ()) 0.5%-1%, 且不 于三 。 , 单位 为 200 m ² 不 于1个 , 且不 于10 , 个 不 于1 , 20 不 于1 。	、 勘 、 、 、 单位 ; 勘 ; ; , 其他	出	于 , 3 内 ; 力
动力 () 动力 ()	: 单位 为 ()) 0.5%-1%, 且不 于3 。 , 单位 为 200 m ² 不 于1个 且不 于10 , 个 不 于1 , 20 不 于1 。	、 勘 、 、 、 单位 ; 勘 ; ; , 其他	出	于 , 3 内 ; 力 。
() 及	, 况下: 1、 一单位 5%, 且不 于5 ; 于 , 不 于 1%, 且不 于3	、 勘 、 、 、 单位 ; 勘 ; ; , 其他	供 做 准	28
二十 、				
压	主	/	3 /1000 m ² (厚 不 30cm)	
			3 /1000 m ²	
	人	/	1 /50m	
			1 /300 m ²	
	内		两井之 3 (厚 不 30cm)	
			1 /50m 单侧	
			1 /50m	
		、 信		



		1	/1000 m ²
		1	/20m
内 CBR			50kg
CBR		1	/1000 m ²
侧 压			100kg
	三	10	/1km 10
	仪		全
厚		1	/2000 m ²
凝 压		1	/2000 m ²
		5	/1km
()		5	/1km
便动力			
二十五、			
击	、 佳		50kg
击	、 佳		70kg
			5kg
	、		20kg
分 ()			10kg
()			10kg
二十六、			
		供	
凝 ()	1、 单个件， 个件 不 于 3个， 于 件 取 2 个； 2、 ， 准 不 于 15个， 于 件 加； 3、 件 区 ， 单位 位 。	1、 况； 2、 件 、 及 ； 3、原 凝 ； 4、 、 凝 原 况； 5、 凝 况 中 ； 6、 关 件 、 。	人 再 协助 作， 供 。



		供	
凝 ()	1、单个 : 于单个 件 ; 2、 : 于 产 件下, 凝 , 原 、 、 、养 件 一 且 件。 件, 不 于 件 30%且 件 不 于 10件, 于 30个 , 件 以 , 不 于 准 ; 3、 一 于 4.5m且 一 于 0.3m 件, 其 区 减 , 但不 于 5个	1、 况; 2、 凝 件 、 ; 3、 件 位。	1、 即 凝 、 、 不 、 、 、 以及 、 、 , 且不 ; 2、 , 。
位 及保 厚	1 、 件, 取 件 2%且不 于 5个, 件 , 取 件中 、 件 占 例 不 于 50%。	1、 况; 2、 件 保 厚 值。	1、 件 ; 2、 , ;
厚	代 10%, 且不 于 3 ; 也 、 划分 10%, 且 不 于 3 。	1、 况 2、 件 厚 值	1、 件 、 且 之前 ; 、 ;
凝 化	单位 单位 。	1、 况; 2、 。	, ;
	以 1000 m2 体 为一个 , 不 1000 m2 1000m2 , 取一 3个 , 三 个 取一 , 取, 取 不 于 500mm。	1、 况; 2、 ; 3、 ; 4、	1、 人 位 切割 准 (45*95mm 40*40mm) 切制 (凝 体), 个
力	1、 件; 2、 不全, 况 件; 3、 修 受 件 。	1、 况; 2、 件 、 、 。	,



		取		
GB 8624	、	A	A1	500mm × 500mm × 原厚 1 (43-45mm) × (50±3)mm × 5 个 (体 加)
			A2	3 m ² (43-45mm) × (50±3)mm × 5 个 (体 加)
	(、化、)、 、PVC、 、化、 、。	B1	B	3 m ²
			C	
B2	D			
	E			
GB 8624	保、保、保 (以上 ≧300mm)	A	A1	1500mm × 3
			A2	1500mm × 48
	保、保、保 (以上 ≧300mm)	B1	B	1500mm × 48
			C	
D				
B2	E	1500mm × 3		
制 GB/T 5454 GB/T 5455	、、发 具包	B	B1	2 m ²
			B2	

二十八、

	取	取	
、乳化 JTG E20	一 产厂、一、 一、一 一 (其中 100t 为一, 50t 为一)。	体 不 于 5.0kg, 体 不 于 1L, 乳 不 于 4L	1、取 具 代 ; 2、供 出 厂 及 印 件 一 份 ; 3、包 , 取 、产、代、 。
JTG E20	产 变 动 再 。	1、到 , 不 于 50kg, 不 于 30kg, 不 于 8kg, 不 于 2kg 一 包, 不 于 5kg; 2、一 例 加 。	1、产 印 件 一 份 ; 2、取 具 代 ; 3、包 , 取 、产、代、 。



击 ()GB/T 50076-2013	个单体 中 一 做 不 于 1
GB 12348-2008、 GB/T 18204.1-2013、 GBJ122-1988、GB 3096-2008、GB 22337-2008、GB 12523-2011、 GB 50118-2010、GB 12525-1990	个单体 中 一 做 不 于 1
光 GB/T 5699-2017	个功 区 不 于 2 。
GB/T 5702-2003、 GB/T 5700-2008	个功 区 不 于 2 。
一 光值 GB 50034-2013	个功 区 不 于 2 。
光值 GB50034-2013	个功 区 不 于 2 。